

NEUMATICO – 40

CARACTERISTICAS

Es un lubricante desarrollado para sistemas neumáticos en los que el aceite acompaña al aire finamente pulverizado.

Posee gran estabilidad química por sus aditivos antioxidantes y capacidad de absorber las pequeñas cantidades de humedad que normalmente el aire incorpora.

Para sistemas neumáticos aplicados a máquinas de la Industria Alimenticia y en los que exista la posibilidad de un contacto incidental con el alimento, recomendamos utilizar nuestro FLC-3015.

VALORES TIPICOS DE ANALISIS

VISCOSIDAD a 40° C (cSt)	20.8
VISCOSIDAD a 37,8° C (SSU)	96
ISO-VG	22
INFLAMACION (°C)	+180
CONGELACION (°C)	-10

La información suministrada no constituye especificación y nos reservamos el derecho de modificarla sin previo aviso. | 1S
97